

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง

1. ชื่อโครงการ จัดซื้อเครื่องเลื่อยสายพานแนวนอน (Horizontal Band Saw) พร้อมใบเลื่อยสำรอง จำนวน 1 เครื่อง (รายละเอียดตามเอกสารแนบ)

หน่วยงานเจ้าของโครงการ สังกัดฝ่ายเทคนิคและวิศวกรรม

วิธีจัดซื้อจัดจ้าง ☒ วิธีตกลงราคา ☐ วิธีสอบราคา ☐ วิธีพิเศษ ☐ วิธี E-Auction

2. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร120,000.00.....บาท (ตามใบขอซื้อ/จ้าง พท 007/59 ลว 2 ต.ค. 58)

3. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง)21 ตุลาคม 2558.....เป็นเงิน89,730.20.....บาท
ราคา/หน่วย (ถ้ามี)เครื่อง 89,730.20.....บาท

4. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)

4.1 ใบเสนอราคา บริษัท ดลภัณฑ์ จำกัด

4.2 ใบเสนอราคา บริษัท กรุงเทพวิบูลย์ภัณฑ์ จำกัด

5. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน ...นางสาวสุไพลิน ชัยสิทธิ์

หมายเหตุ :

แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง) กำหนดราคากลาง โดยพิจารณาจากใบเสนอราคาตามท้องตลาด ซึ่งมีผู้เสนอราคามาจำนวน 2 ราย มีคุณสมบัติตรงตามสถาบันฯ กำหนด โดยพิจารณาจากใบเสนอราคาที่มีราคาต่ำสุด


นางสาวชลดา ขานดอน

ผู้จัดทำ


นางสาวมาลี อัดตาภิบาล
หัวหน้าส่วนงานพัสดุ

ลงวันที่ประกาศ

21 ต.ค. 2558

คุณลักษณะเฉพาะเครื่องเลื่อยสายพานแนวนอน (Horizontal Band-Saw)

เอกสารแนบท้ายใบขอซื้อ/จ้าง

รายละเอียดทั่วไป

เป็นเครื่องเลื่อยสายพานแนวนอน (Horizontal Band Saw) ขนาดเล็ก ระบบขับเคลื่อนความเร็วใบเลื่อยเป็นแบบพูล์สายพานหรือแบบเกียร์ส่งกำลัง มีโครงสร้างทำด้วยเหล็กหรือเหล็กหล่อเหนียว สามารถเคลื่อนย้ายได้ มีความสามารถในการเลื่อยตัดชิ้นงานที่มีรูปทรงเป็นทรงกระบอกและรูปทรงสี่เหลี่ยมได้ และสามารถเลื่อยตัดวัสดุชิ้นงานที่เป็น เหล็กหรือสแตนเลสได้

รายละเอียดทางเทคนิค

เอกสารประกอบการพิจารณาราคา

1. สามารถเลื่อยตัดชิ้นงานรูปทรงกระบอกขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 200 มม. (8 ") หรือโตกว่า
2. สามารถเลื่อยตัดชิ้นงานรูปทรงสี่เหลี่ยมขนาด 178 x 305 มม. ได้หรือดีกว่า
3. สามารถปรับเอียงองศาเลื่อยตัดชิ้นงานได้
4. ขนาดใบเลื่อย ไม่น้อยกว่า 19 x 0.9 x 2,360 มม.
5. มีระบบน้ำหล่อเย็น
6. มีชุดแปรงปัดเศษ
7. มีระบบป้องกันแรงกดเลื่อยตัดชิ้นงานเป็นแบบไฮดรอลิกส์
8. มีปากกาจับยึดชิ้นงานที่มาพร้อมกับตัวเครื่อง
9. ใบเลื่อยสำรองสำหรับตัดวัสดุสแตนเลส จำนวน 10 ใบ
10. มีการรับประกันตัวเครื่องและระบบการทำงานไม่น้อยกว่า 1 ปี
11. เป็นสินค้าที่ผลิตในกลุ่มประเทศยุโรป, อเมริกา, ญี่ปุ่นหรือไต้หวัน